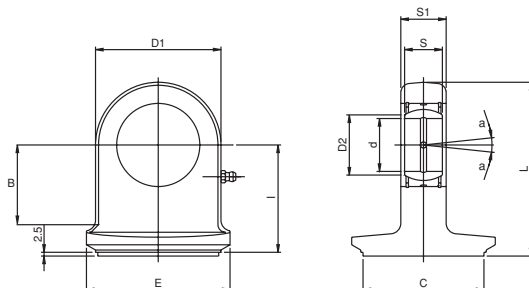


FT...

MATERIALE ST. 52.3
MATERIAL ST. 52.3
MATÉRIEL ST. 52.3
MATERIAL ST. 52.3

- TERMINALE A SNODO CON FONDELLO • BALL-JOINT ENDS WITH BULKHEAD
• EMBOUTS À ARTICULATION AVEC CLOISON • GELENKVERBINDUNGEN MIT BODEN

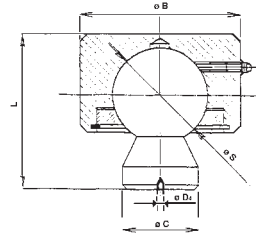


SIGLA CODE SIGLE CODE		d	s	l	D ₁	S ₁	L	C	E	Fattori di carico Load factor Facteurs de charge Lastfaktoren		α	B
										Dinamico C Dynamic C Dynamisch C	KN	Statico CO Statische CO Statisch CO	
FT20	/ 35	20	16	46	50	19	73.5	35	45	30	67	9	33
	/ 40	20	16	46	50	19	73.5	40	50	30	67	9	
	/ 45	20	16	46	50	19	73.5	45	55	30	67	9	
FT25	/ 50	25	20	55	55	23	85	50	60	48	69,5	7	37
	/ 55	25	20	55	55	23	85	55	65	48	69,5	7	
FT30	/ 60	30	22	61	65	28	96	60	70	62	118	6	43
	/ 63	30	22	61	65	28	96	63	73	62	118	6	
	/ 65	30	22	61	65	28	96	65	75	62	118	6	
FT35	/ 70	35	25	71	83	30	115	70	80	80	196	6	50
	/ 75	35	25	71	83	30	115	75	90	80	196	6	
	/ 80	35	25	71	83	30	115	80	95	80	196	6	
	/ 80/1	35	25	71	83	30	115	80	90	80	196	6	
FT40	/ 85	40	28	82	100	35	134.5	85	100	100	300	7	60
	/ 90	40	28	82	100	35	134.5	90	105	100	300	7	
	/ 100	40	28	82	100	35	134.5	100	115	100	300	7	
FT50	/ 110	50	35	104	123	40	168	110	130	156	440	6	74
	/ 120	50	35	104	123	40	168	120	140	156	440	6	
	/ 125	50	35	104	123	40	168	125	145	156	440	6	
FT60	/ 130	60	44	118	140	50	190.5	130	150	245	570	6	85
	/ 140	60	44	118	140	50	190.5	140	160	245	570	6	
	/ 150	60	44	118	140	50	190.5	150	170	245	570	6	

BO

MATERIALE ACCIAIO C40
MATERIAL STEEL C40
MATÉRIEL ACIER C40
MATERIAL STAHL C40

- BASI OSCILLANTI • SWINGING ENDS • EMBASEMENTS PENDULAIRES • SCHWINGENDE UNTERGESTELLE



SIGLA CODE SIGLE CODE	Ø S	Ø C	Ø B	Ø D4	L	PESO WEIGHT POIDS GEWICHT kg.
BO 0050	50	40	84	4	82	2,00
BO 0060	60	50	98	4	100	3,80
BO 0070	70	60	104	4	115	5,00

I PARTICOLARI HANNO FORO DI CENTRAGGIO PER SPINA DI 4 MM, QUESTO PERMETTE DI AGEVOLARE L'OPERAZIONE DI CENTRAGGIO PER LA SALDATURA
THE PARTS HAVE A CENTRING HOLE FOR 4 MM. PLUG: THIS FACILITATES CENTRING FOR SOLDERING
LES PIÈCES SPÉCIALES ONT UN TROU DE CENTRAGE POUR GOUPILLE DE 4 MM. CECI PERMET DE FACILITER L'OPÉRATION DE CENTRAGE POUR LE SOUDAGE
DIE TEILE HABEN EINE ZENTRIERUNGSBOHRUNG FÜR EINEN ZAPFEN VON 4 MM, DIE ZENTRIERUNG FÜR DAS SCHWEISSEN ERLEICHTERT

I DATI NON SONO IMPEGNATIVI - DATA ARE NOT BINDING - LES DONNÉES TECHNIQUES NE NOUS ENGAGENT PAS - DIE DATEN NICHT VERBINDLICH SIND